



EN ISO 20345:2022

Classe: S3S FO SC SR
ESD
Taglie: 34-48
Disponibili in stock solo le taglie 36-48
Calzata: 12
Peso ($\pm 10\%$): **585 gr.** (*)

SCHEDA TECNICA ART. DOUGLAS

Descrizione modello: calzatura bassa, tomaio in pelle nabuk nera con imbottitura al malleolo, inserti in HIGH-TEX, fodera 100% poliestere con lavorazione a nido d'ape, soletta ATOMIC, anatomica, antistatica, traspirante ed ESD, suola in poliuretano bidensità con effetto traslucido con spunterbo, antiolio, antiscivolo ed ESD, sottopiede antiperforazione non metallica HRP INSOLE, puntale non metallico in TOP COMPOSITE
Plus intersuola particolarmente studiata nella sua densità per favorire la morbidezza a tutto vantaggio del comfort

Campi di impiego suggeriti: Agricoltura / Zootecnia, Cooperative, Edilizia / Carpenteria, Industria mineraria, Industria navale, Lavori pubblici, Logistica / Imballaggio, Professionisti / Artigiani

Consigli di manutenzione: pulire periodicamente i solchi della suola e il tomaio con materiali non aggressivi che potrebbero compromettere qualità, sicurezza e durata della calzatura, non asciugare in vicinanza o a contatto diretto con fonti di calore



Calzatura completa	Punto norma	Descrizione	Unità di misura	Risultato ottenuto	Requisito EN ISO 20345
Protezione delle dita: puntale non metallico TOP COMPOSITE resistente all'urto a 200 J	5.3.2.6	Resistenza all'urto	mm	15	≥ 14
	5.3.2.7	Resistenza alla compressione	mm	15,5	≥ 14
Sottopiede: HRP INSOLE non metallico in tessuto multistrato, composizione poliestere, resistente alla perforazione	6.2.1	Resistenza alla perforazione singolo	N	1518	≥ 950
		Media		1460	≥ 1.100
Calzatura ESD: capacità di dissipazione della carica elettrostatica	EN ISO 61340-5-1	Resistenza elettrica per calzature ESD	Mohm	2,54	< 100
Capacità di assorbimento energia nella zona del tallone	6.2.4	Assorbimento di energia del tacco	J	29	≥ 20
Tomaio: pelle nabuk nera con imbottitura al malleolo. Inserti in HIGH-TEX	5.4.3	Resistenza allo strappo	N	229	≥ 120
	5.4.6	Permeabilità al vapore d'acqua	mg/cm ² · h	5,3	$\geq 0,8$
		Coefficiente di vapore d'acqua	mg/cm ²	46,5	≥ 15
Fodera anteriore/posteriore: 100% poliestere con lavorazione a nido d'ape, traspirante, resistente all'abrasione, colore rosso	5.5.4	Permeabilità al vapore d'acqua	mg/cm ² · h	27,9	≥ 2
		Coefficiente di vapore d'acqua	mg/cm ²	223,6	≥ 20
	5.5.2	Resistenza allo strappo	N	39	≥ 15
	5.5.3	Resistenza all'abrasione (secco)	cicli	no fori	25.600
		Resistenza all'abrasione (umido)	cicli	no fori	12.800
Suola: poliuretano bidensità, resistente alle flessioni e alle abrasioni, antiolio, antiscivolo, ESD	5.8.3	Resistenza allo strappo	kN/m	15	≥ 8
	5.8.4	Resistenza all'abrasione (nero)	mm ³	67	≤ 150
	5.8.5	Resistenza alle flessioni	mm	0,5	≤ 4
	5.8.6	Idrolisi	mm	0,7	≤ 6
	6.4.2	Resistenza agli idrocarburi	%	6,8	$\leq 12\%$
	6.2.10	Resistenza allo scivolamento su piastrina in ceramica con acqua e detergente	tacco avanti (7°)	0,47	$\geq 0,31$
		Resistenza scivolamento su ceramica con glicerina (SR)	punta indietro (7°)	0,48	$\geq 0,36$
		Resistenza scivolamento su ceramica con glicerina (SR)	tacco avanti (7°)	0,26	$\geq 0,19$
		punta indietro (7°)	0,28	$\geq 0,22$	

Nel modello DOUGLAS non sono stati rilevati coloranti azoici vietati dal regolamento 1907/2006/CE Allegato XVII

(*) = peso indicativo riferito a 1/2 paio nella tg. 42